

MIRETTI - Affidabilità, Qualità e Innovazione nelle Trasformazioni Antideflagranti

Explosion Proof Protections

"Da oltre 40 anni il nostro lavoro è orientato a garantire la sicurezza dei lavoratori e dell'ambiente". Dal 1973 Miretti è leader nelle trasformazioni antideflagranti di equipaggiamenti e di mezzi destinati ad operare in atmosfere a rischio esplosione e nei sistemi di controllo emissioni nocive.

Per l'estrema affidabilità delle Soluzioni Miretti, customizzate e realizzate in conformità con le regolamentazioni locali dei singoli paesi, l'azienda è il riferimento internazionale dell'antideflagrante per i più importanti OEMs.

La costante ricerca orientata alle nuove tecnologie e alle soluzioni più innovative, le certificazioni mondiali, l'eccellenza di ingegneri e di tecnici specializzati e l'avanzato know-how permettono all'azienda di operare in svariati settori: Industriale, Oil&Gas, Equipaggiamenti, Carrelli, Macchine Movimento Terra, Miniere e Gallerie.

L'azienda, certificata ISO 9001 e ISO 14001, garantisce prodotti certificati secondo le direttive ATEX, IECEx, CNEx, NEC anche grazie a sedi produttive dislocate in Europa, USA e Cina oltre a numerose filiali commerciali in tutto il mondo.

Più di 700 veicoli elettrici e diesel, più di 300 fra motori e custodie EX, oltre 200 veicoli per miniere e gallerie trasformati in modo antideflagrante: sono solo alcuni numeri che fanno della Miretti il fornitore dai principali costruttori fra cui MTU, Cummins, Caterpillar, Volvo, Perkins, JCB, FPT, Iveco/Astra, Atlas Copco, Deutz, Man, Doosan, Still, Toyota, Hyster&Yale, Jungheinrich.

In Miretti l'attenzione per la Ricerca risulta essere un elemento chiave per garantire sempre elevati standard di sicurezza. A questo si aggiungono due leve fondamentali in ottica di qualità per il cliente: un affidabile servizio post vendita e momenti di training volti ad



educare il personale al prodotto e al suo utilizzo.

Fra le ultime soluzioni innovative, c'è il Miretti FilterEx uno scambiatore speggni-fiamma catalitico autopulente. Il sistema, brevettato e certificato ATEX 2014/34/EU, IECEx, NEC 500, consente al motore diesel in Zona 2 di operare fino a 1000 ore prima che lo scambiatore sia controllato. Il prolungamento del tempo di attività da 20 a 1000 ore ha un radicale e positivo impatto sui costi operativi, di manutenzione e sui tempi di fermo macchina. Si tratta di un sistema alternativo che riduce i costi in totale sicurezza. Può essere fornito per diverse tipologie di motore: inferiore a 110 kw; da 60 a 120 kw; da 121 a 250 kw; da 251 a 500 kw; superiore a 500 kw.



MIRETTI
www.miretti.org