

HW VENTILATION

Nuovi ventilatori assiali MAV

HW Ventilation, azienda leader nei sistemi di ventilazione e movimentazione aria, lancia sul mercato i nuovi ventilatori assiali MAV. L'intento è quello di ampliare la propria offerta di ventole assiali con sistemi completi di ventola, motore e convogliatore destinati a settori come scambiatori di calore, dry cooler, torri di raffreddamento, HVAC/R, essiccatoi.

I ventilatori MAV sono pensati per operare fra -40°C e $+120^{\circ}\text{C}$. HW Ventilation offre anche soluzioni con ventole in alluminio capaci di garantire elevate prestazioni a temperature fino a $+300^{\circ}\text{C}$. I diametri tipici dei ventilatori vanno dai 300mm ai 1250mm con possibilità di personalizzazioni ad hoc.

Grazie all'impiego delle ventole assiali HW Ventilation, i ventilatori intubati MAV sono caratterizzati da alti livelli di efficienza e possono generare elevati flussi d'aria, mantenendo al contempo basse rumorosità. Le ventole assiali HW Ventilation sono ad angolo fisso o variabile, ossia modificabile direttamente dal cliente in funzione delle sue esigenze. Le geometrie vanno dalla tipica forma a profilo alare, alle variegate forme sciabolate.

Tutta la gamma di ventole assiali HW Ventilation è stata testata nel tunnel del vento AMCA 210-07 per verificarne la conformità delle prestazioni rispetto alla direttiva europea ErP 2015. Le ventole impiegano mozzi in alluminio o acciaio, capaci di garantire un'elevata resistenza alle sollecitazioni.

Le pale possono essere disponibili in molti colori, a seconda dell'esigenza e del gusto del cliente. I materiali maggiormente impiegati nel settore sono plastici come polipropilene (con o senza fibra di vetro), poliammide classica, poliammide per ambienti ATEX (antistatica/autoestinguente/schermatura magnetica), alluminio (resistente ad alte temperature). Anche in questo caso HW Ventilation offre un elevato grado di personalizzazione ed è sempre disponibile a valutare con il cliente soluzioni che prevedano anche l'impiego di materiali innovativi.

I motori prescelti sono asincroni trifase ad alta efficienza (classi IE2, IE3) e sono acquistati da fornitori selezionati. Fra le caratteristiche principali si ricordano: tensione 400 V, 50 Hz; potenza da 0.12 kW a 15 kW; 2/4/6 poli; possibile utilizzo con inverter; isolamento classe F; grado di protezione IP55; bassa rumorosità; manutenzione semplice; configurazioni: B3 con piedino, B5 flangiato, B14 flangiato. I convogliatori dei ventilatori MAV sono di lamiera e corredati



da flange di fissaggio e possono essere trattati con vernice epossidica per prevenire corrosioni e ruggine. Convogliatori speciali in AISI Inox 304-316 sono disponibili su richiesta. Fra gli accessori disponibili, si ricordano: reti di protezione, piedini di supporto, boccagli in aspirazione, contro-flange, porte d'ispezione, serrande, silenziatori.

HW Ventilation da oltre trent'anni soddisfa le richieste più esigenti provenienti da tutto il mondo con soluzioni e prodotti al 100% Made in Italy.

 HW Ventilation

HW VENTILATION
www.hwventilation.it